



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-02646

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ООО "Судиславский завод сварочных материалов"**

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ЦЛ-11

Классификация (тип): Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 10052-75

Диаметр, мм: 2,0;5,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-003-50133500-2015, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 1/9, 2/9, 4/9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.
2. 1/8, 1/9, 2/9, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02680 от 06.05.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Дата выдачи 23.05.2019 г.

Свидетельство действительно до 23.05.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

