



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-02434

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "Судиславский завод сварочных
материалов"**

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОЗЛ-6

Классификация (тип): Э-10Х25Н13Г2 по ГОСТ 10052-75

Диаметр, мм: 3,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1+9, 2+9, 4+9, 1/8, 1/9, 2/9, 4/9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.
2. 1/8, 1/9, 2/9, 4/9 -плакирующий слой двухслойных сталей.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02512 от 08.08.2018 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

Дата выдачи 14.08.2018 г.

Свидетельство действительно до 14.08.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636205

