



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00678

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "Судиславский завод сварочных
материалов"**
ИНН: 4427003392

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д.2.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: НЖ-13

Классификация (тип): Э-09Х19Н10Г2М2Б по ГОСТ 10052-75

Диаметр, мм: 3,0;4,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-003-50133500-2015

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 -плакирующий слой двухслойных сталей.
2. При применении СМ следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2 до 8%.
3. Назначение наплавки-восстановительная и антикоррозионная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00715 от 19.03.2020 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр
Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва,
улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.**

Дата выдачи 24.03.2020 г.

Свидетельство действительно до 24.03.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108536305

