



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00734

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "Судиславский завод сварочных
материалов"**
ИНН: 4427003392

(157863, Костромская обл., Судиславский р-н, д. Текотово, Промзона-1, д. 2.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ЭА-395/9

Классификация (тип): Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75

Диаметр, мм: 5,0

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-003-50133500-2015, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ОСТ
В5Р.9374-81**

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

**Группы основных материалов: 9, 1+8, 1+9, 2+8, 2+9, 4+8, 4+9, 1/7, 2/7, 4/7, 1/8, 1/9, 2/8, 2/9,
4/8, 4/9**

Группы технических устройств: ГО, КО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки - восстановительная, а также для выполнения первого слоя при двух и трехслойной наплавке коррозионно-стойкого покрытия.
2. 1/7, 2/7, 4/7 - переходный и плакирующий слой двухслойных сталей.
3. 1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 - переходный слой двухслойных сталей.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00770 от 30.06.2020 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр
Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва,
улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.**

Дата выдачи 02.07.2020 г.

Свидетельство действительно до 02.07.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

